

GITEC

[Sistema di giunzione a caldo con film EPDM]

Hot jointing system with EPDM film

[Heißverbindungssystem mit EPDM-Folie]



Hot jointing system with EPDM film

The system is used to obtain sturdy joints by inserting a sheet of non-vulcanised rubber ca 0.5 mm thick between two pre-heated moulds constructed according to the geometry of the profile to be sealed.

The individual, totally independent hot sealing system can be inserted in a frame configured for up to 4 GITEC modules as a function of production needs.

For improved quality, the moulds are produced for each individual profile configuration; in this manner, the joint is perfect from both the aesthetic and the mechanical viewpoint.

[Sistema di giunzione a caldo con film EPDM]

Il sistema consiste in una saldatura ad alta tenuta, realizzato inserendo un foglio di gomma non vulcanizzata dello spessore di circa 0,5 mm tra due stampi riscaldati e realizzati seguendo la geometria del profilo da saldare.

Il sistema di giunzione a caldo è un sistema individuale e totalmente indipendente che può essere inserito in un telaio configurato per un massimo di 4 moduli GITEC, secondo le esigenze di produzione.

Per ottenere una migliore qualità, gli stampi vengono realizzati per ogni singolo tipo di sezione di profilo; in questo modo la giunzione risulta perfetta sia dal punto di vista estetico che meccanico.

[Heißverbindungssystem mit EPDM-Folie]

Das System besteht aus einer sehr haltbaren Schweißung, für die ein Bogen aus nicht vulkanisiertem Gummi mit einer Dicke von 0,5 mm zwischen die beiden erwärmten Werkzeuge eingelegt wird, die nach der Geometrie des Schweißprofils hergestellt wurden.

Das System der Heißverbindung ist ein individuelles und völlig unabhängiges System, das in einen Rahmen eingefügt wird, der je nach Produktionsanforderungen für maximal 4 Module GITEC konfiguriert werden kann.

Um eine bessere Qualität zu erreichen, werden die Werkzeuge für jeden einzelnen Typ des Profilquerschnitts hergestellt; auf diese Weise wird die Verbindung ästhetisch wie mechanisch perfekt.

Types of joint

The profiles to be sealed can be straight or angular and can be made of different materials:

- all rubber
- rubber/sponge
- reinforced rubber/sponge
- hollow extruded items such as pipes
- silicone type materials.

Tipo giunzione

- I profili da saldare possono essere diritti o angolari e realizzati in materiali diversi:
- tutto gomma
- gomma/spugna
- gomma armata/spugna
- estrusi con geometrie vuote come ad esempio tubi
- materiali in silicone.

Verbindungstyp

- Die Schweißprofile können gerade oder abgewinkelt sein und aus verschiedenen Materialien hergestellt werden:
- ganz aus Gummi
- Gummi/Schaumstoff
- Gummi armiert/Schaumstoff
- Pressprofile mit Hohlgeometrie wie z.B. Rohre
- Silikonmaterialien

Performance

90 /100 sec. Sealing cycle

Advantages

Compared to traditional injection joints:

- faster cycle
- good sealing
- good aesthetic quality
- lower processing cost

Performance

90/100 sec. Il ciclo di saldatura

Vantaggi

Rispetto alle giunzioni tradizionali ad iniezione:

- ciclo più veloce
- buona tenuta
- buona qualità estetica
- minor costo dell'operazione

Performance

90/100 sec pro Schweißzyklus.

Vorteile

Im Vergleich zu den traditionellen Einspritzverbindungen:

- schnellerer Zyklus
- guter Halt
- gutes Aussehen
- geringere Kosten für den Arbeitsgang

