

SJPE MAX

[Sistema di giunzione con film PE MAXI]

Jointing system with PE MAXI film

[Verbindungssystem mit PE MAXI-Film]



SJ-PE MAXI

Jointing system with PE MAXI film



The SJ-PE MAXI multipurpose jointing system is the latest technology for the production of butt and corner joints in profiles made of (reinforced or non-reinforced) rubber, thermoplastic materials and PVC.

The SJ-PE MAXI system uses a special film or a sheet in POLYETHYLENE (PE) as material to be interposed automatically between the surfaces to be jointed.

In addition to the high tensile strength of the jointed zone, the distinctive trait of this type of joint is quick production time.

The SJ-PE MAXI system uses special infrared radiation lamps for a quick heating of the zone to be jointed and the PE film.

When the surfaces have reached the required temperature and the PE is in plastic state, the system joins the two ends of the profile and keeps it in the appropriate position until the temperatures decrease.

This is a versatile jointing system, which can also be used for the butt jointing of profiles made of thermoplastic materials and to obviate the problem of blade joints, since the bonding of the material in the sealing zones is achieved through radiation, not by contact.

[Sistema di giunzione con film PE MAXI]

Il sistema multiuso di giunzione SJPE MAXI è l'ultima tecnologia per la giunzione testa a testa o ad angolo di profili in gomma (armato e non armato), termoplastico e PVC.

Il sistema SJ-PE MAXI utilizza un particolare film o pellicola in POLIETILENE (PE) come materiale di apporto da interporre in modo automatico alle superfici in giunzione.

La caratteristica che distingue questo tipo di giunzione, oltre all'elevata resistenza a trazione della zona giuntata, è il breve tempo di realizzo.

Il sistema SJ-PE MAXI utilizza particolari lampade ad irraggiamento infrarosso per il riscaldamento rapido delle superfici della zona da giungere e del film PE.

Quando le superfici hanno raggiunto le giusta temperatura ed il film PE è allo stato plastico il sistema procede alla giunzione delle due estremità del profilo e lo trattiene in posizione fino a che le temperature diminuiscono.

Questo è un sistema di giunzione versatile e può essere utilizzato anche per la giunzione testa a testa di profili realizzati in materiale termoplastico ovviamente al problema delle giunzioni a lama calda, in quanto la fusione del materiale nelle zone di saldatura avviene per irraggiamento e non per contatto.

[Verbindungssystem mit PE MAXI-Film]

Das vielseitige Verbindungssystem SJ-PE MAXI ist die jüngste Technologie für die Stoß- oder Winkelprofilverbindung aus Gummi (armiert oder nicht), Thermoplast und PVC.

Das System SJ-PE MAXI verwendet eine besondere Folie oder Film aus POLY-ETHYLEN (PE) als Zusatzmaterial, das automatisch zwischen den Oberflächen in der Verbindung eingefügt wird.

Diese Art der Verbindung zeichnet sich nicht nur durch eine hohe Zugfestigkeit des Verbindungsreichs aus, sondern auch durch die kurze Herstellungszeit.

Das System SJ-PE nutzt besondere Lampen mit Infrarotstrahlung für die schnelle Erwärmung der Oberflächen im Schweißbereich und der PE-Folie.

Wenn die Oberflächen die richtige Temperatur erreicht haben und die PE-Folie im plastischen Zustand ist, verbindet das System die beiden Enden des Profils und hält sie in der Position fest, bis die Temperaturen sinken.

Dieses vielseitige Verbindungssystem kann auch für die Stoßverbindung von Profilen aus thermoplastischem Material verwendet werden. Dadurch wird das Problem der Kantenverbindungen gelöst, da das Material im Schweißbereich durch Strahlung und nicht durch Kontakt geschmolzen wird.



Types of joint

PE joints on gaskets

- rubber/sponge
- reinforced rubber/sponge
- hollow extruded items, e.g., pipes
- with bi-adhesive
- flocked
- thermoplastic materials/PVC

Tipo giunzione

Giunzione PE su guarnizione

- gomma/spugna
- gomma armata/spugna
- estrusi con geometrie vuote come ad esempio tubi
- con bi-adesivo
- Flocato
- Termoplastico/PVC

Verbindungstyp

PE-Verbindung auf Dichtung

- Gummi/Schaumstoff
- Gummi armiert/Schaumstoff
- Pressprofile mit leerer Geometrie wie z.B. Rohre
- mit zweiseitigem Klebeband
- beflockt
- Thermoplast/PVC

Performance

25 sec. Sealing cycle for a minimum of 2 pieces.

Performance

25 sec. Il ciclo di saldature per un minimo di 2 pezzi

Performance

25 sec ein Schweißzyklus für mindestens 2 Stück.

Advantages

- Fast cycle
- Great strength
- Excellent aesthetic quality of the joint
- Moulds with a minimum of 2 cavities
- Sealing is possible also on gaskets with bi-adhesive or gaskets in flocked material, since the moulds are used in cold processes.

Vantaggi

- Ciclo veloce
- Altissima tenuta
- Ottima qualità estetica di giunzione
- Stampi con minimo 2 cavità
- Saldatura anche su guarnizione con bi-adesivo di tipo 3M o flocato in quanto gli stampi lavorano a freddo.

Vorteile

- Schneller Zyklus
- Sehr guter Halt
- Optimale ästhetische Qualität Verbindung
- Formen mit mindestens 2 Hohlräumen
- Schweißung auch an Dichtungen mit doppelseitigem Klebeband oder geflockt, da die Formen kalt arbeiten.

tecnofive

Strada per Carrone, 36
10019 Strambino (To) Italy

Tel. +39 0125 637947